

规格			
项目	CE6000-40	CE6000-60	CE6000-120-AMO
CPU	32-bit CPU		
结构	滚动轧轴型		
驱动方式	数字式伺服驱动		
最大切割面积 (W x L)	375 mm x 50 m ^{*1}	603 mm x 50 m ^{*1}	1213 mm x 50 m ^{*1}
精度保证的切割面积 (W x L) (使用介质放置量时适用)	356 mm x 2 m ^{*1}	584 mm x 2 m ^{*1} (584 mm x 5 m) ^{*1}	1194 mm x 2 m ^{*1} (1194 mm x 5 m) ^{*1}
可安装介质的尺寸	最大 484 mm 最小 50 mm	最大 712 mm 最小 50 mm	最大 1346 mm 最小 120 mm
压轮数目	2个	2个	3个
最大切割速度	600 mm/s (所有方向)	900 mm/s (呈45°角方向)	1000 mm/s (呈45°角方向)
最大加速度	21.2 m/s ² (呈45°角方向)		13.9 m/s ² (呈45°角方向)
最大切割力	2.94 N (300 gf) 分 31 段	4.41 N (450 gf) 分 38 段	4.41 N (450 gf) 分 38 段
瞬时最大切割力 (不保证)	3.2 N (330 gf)	4.9 N (500 gf)	4.9 N (500 gf)
最小字符尺寸	约 5 mm平方数字 (随字体和介质类型变化)		
机械分辨率	0.005 mm		
软件编程分辨率	GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01 mm、HP-GL™: 0.025 mm		
重复精度	打印时 Max. 0.1 mm 至 2 m ^{*1}		
可安装的刀笔数量	1个		
刀片种类	超硬钢		
笔的类型	油性圆珠笔 水性纤维头笔		
适用介质类型	不平衡 (乙烯树脂型, 荧光型, 反射型) ; 不包括: 高强度反射膜, 达0.25 mm厚; 聚酯膜, 达0.25mm厚 (不保证精度)		
点线切割功能	有 (通过控制刀压进行操作)		
接口	RS-232C、USB2.0 (Full Speed)		
缓冲内存	2 MB		
指令组	GP-GL / HP-GL™ 模拟 (由菜单或命令下达, 从GP-GL、HP-GL™选出、或自动检测)		
显示屏	LCD 240dots x 128dots、10种语言 (含中文)		
追溯切割功能	有 (ARMS5.0)、划分区域使用多个Mark的校准功能、方向轴的4点校准功能、自动扫描mark功能。		
电源	100 至 120 V AC 和 200 至 240 V AC、50/60 Hz		
电力消耗	120 VA		
操作环境	温度: 10°C 至 35°C; 湿度: 35 % 至 75 % RH (无冷凝)		
保证精度环境	温度: 16°C 至 32°C; 湿度: 35 % 至 70 % RH (无冷凝)		
外部尺寸 (W x H x D)	约为 672 x 338 mm x 266 mm	约为 900 x 593 x 1046 mm	约为 1541 x 736 x 1250 mm
重量	约为 10.5 kg	约为 21 kg (含脚架 8.1 kg)	约为 40.5 kg (含脚架 16.4 kg)
包括的软件 *2	Windows 驱动程序、Graphtec 工作室、切割大师 3、刻绘机控制器		
兼容的操作系统 *2	Windows 8 / 7 / Vista / XP、Mac OS 10.5.8 到 10.8		
兼容标准	安全规格	cUL (美国)、CE 标记 (欧洲)	
	EMC规格	FCC Class A (美国)、EN55022 Class A (欧洲)	

*1: 在Graphtec指定的切割条件及介质下工作。在长尺寸切割时, 使用了介质篮。

*2: 要了解有关与OS或应用软件兼容性问题的, 请参见GraphiG网站, 或与GraphiG在您当地的代表处联系

选配

项目	型号	描述说明
台架	ST0100	CE6000-60的台架
介质篮	PG0100	CE6000-60的介质篮
	PG0101	CE6000-120/120-AMO的介质篮

标准附件

项目	数量	描述说明
电源线	1	电缆类型根据目标范围进行调整
刀架	1	CB09系列切割刀片的PHP33-CB09N-HS
刀片	1	CB09UB, 0.9mm直径超钢刀片
棒切刀	1	用于人工切割介质的切割刀具
纤维头笔笔架	1	PHP31-FIBER, KF700系列 纤维头笔
水性纤维头笔	1	KF700-BK (黑墨水)
介质载纸	1	A3 规格, 1 片/盒 用于CE6000-40
卷材存储架	1	用于 CE6000-40, 60
台架	1	用于 CE6000-60, CE6000-120/120-AMO
USB 线	1	USB线, 2.9m长
DVD-ROM	1	用户手册, Windows驱动程序, 软件 (Plotter Controller, Cutting Master 3, Graphtec Studio)

供货

项目	型号	描述说明	包装
刀架	PHP33-CB09N-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U系列)	1 套/包
	PHP33-CB15N-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U系列)	1 套/包
刀片	CB09UB-5	0.9mm直径超钢刀片	5 片/包
	CB09UB-K60-5	0.9mm直径 用于切割薄膜	5 片/包
	CB15U-5	直径1.5mm 超钢刀片	5 片/包
水性纤维头笔	CB15UB-2	直径1.5mm 用于切割小字符	2 片/包
	KF700-BK	黑色笔	10 支/盒
	KF700-RD	红色笔	10 支/盒
纤维头笔笔架	KF700-BL	蓝色笔	10 支/盒
	PHP31-FIBER	用于KF700系列	1 套/包
水性圆珠笔	KB700-BK	黑色笔	10 支/盒
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	用于KB700系列	1 套/包
载纸	CR09300-A3	A3大小、用于没有种里的介质	2 片/包
切割垫	CE6-CM40-2	用于CE6000-40	2 个/包
	CE6-CM60-2	用于CE6000-60	2 个/包
	CE6-CM120-2	用于CE6000-120	2 个/包

本手册中所列品牌名和产品名均为各自所有者的商标或注册商标。
规格如有变更, 恕不另行通知。

GRAPHTEC

Graphtec Corporation

日本图技株式会社上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋1104-05室 200051

电话: 021-52366199 传真: 021-52121700

咨询: info@graphtecchina.com

公司网址: http://www.graphtecchina.com

北京事务所

北京市海淀区中关村西区东三街2号欧美汇大厦7层758室

广州事务所

广州市天河区林和中路8号海南航空大厦10楼53室

CE

EP281212_AD Vol.1

GRAPHTEC - 日本图技 -

今后行业的标准模型

CE6000 series

40/60/120/120-AMO



可靠的高品质和高性能。

- 用途广泛的产品系列 (8个尺寸, 4种型号)
- 更高效率的寻边切割功能ARMS5.0
- 更高的有保证的切割力 4.41N (450gf)*
- 强化了长尺度切割的安定性/人性化设计
- LCD大画面, 10种语言(含中文)
- 便于使用的可切换操作模式 (简易/正常)
- 送优异的应用软件
(Graphtec Studio and Cutting Master 3)

* 在CE6000-60/120/120-AMO条件下



CE6000-60 *图片台架为选附件

CE6000-40

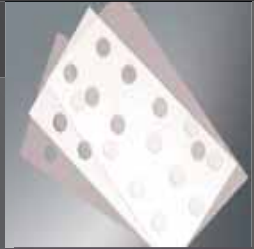
CE6000-120
CE6000-120-AMO

www.graphtecchina.com

可靠的切割质量， 操作直观，使用简便

高性价比CE6000系列刻绘机

CE6000系列制定了高性能、低成本刻绘机的标准。它配备了专业级的功能，如校准标记感应，贴花刻印时的点线切割，包装用样板制作。CE6000系列的先进特点将改善工作效率并提高生产率。



窗口显示 (室内/室外标牌)

车辆装饰/风格的重新设计

小标签/不干版贴纸/贴花

包装样板

POP/POD

工业用多功能薄膜

扩大了对象切割物的切割范围

质量可靠，性能稳定

由于切割力的提高，具有更广泛的应用范围

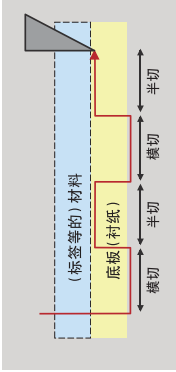
支持4.9N(500gf)的初始刀压，最大化了刀片初始穿透量，从而扩大了可以切割的介质范围。

• 对于CE5000-60/120/120-AMO，保证了最大切割力为4.41N (450gf)

支持点线切割

NEW

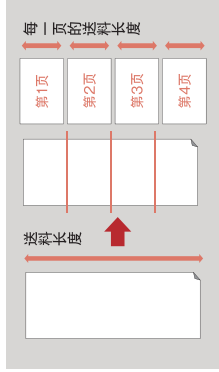
点线切割是通过控制切割力来提
高穿透量而不是刀片的上下运动
而实现的，它适于轮廓切割，POP
标牌的折线制作以及贴花的切割



自动分组

NEW

自动分组是一项新功能，它自动
将很长的切割材料按顺序分割成
小份而中间没有间隔，从而无缝
完成长尺寸的加工制作。介质的
移动由于分割而最小化，从而提
高了精度。



标配优异的应用软件

新的更大的LCD，菜单设定更容易

大显示屏和新颖的操作键盘，让操作
设置更简易。通过图标和10国语言显
示的菜单界面



自动检测指令功能

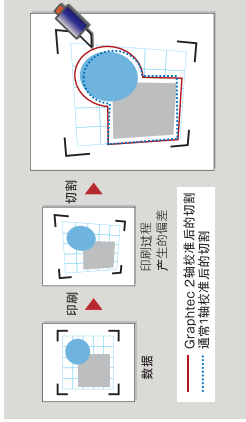
通过自动检测，自动改变指令的设置，这样，使用多个应用软件时，不必担心每种
软件的命令类型。

功能加强，生产效率更高

改进了的ARMS5.0，用于高精度切割

4. 坐标轴的4点校准

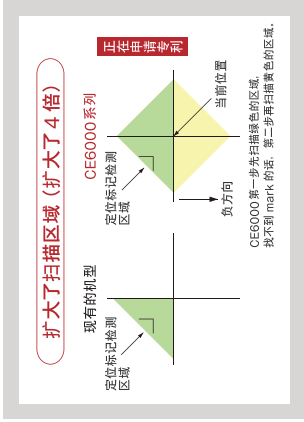
这是世界最高水平的校准功能，校准X轴和Y轴的偏差。(2轴校准功能是Graphtec独有的技术) 更精确的校准，提高了巡边切割的可靠性和质量。



自动定位标记检测

NEW

第一个定位标记将在较大的搜索区域内
被自动检测到，从而降低了手动移动传感器定位
的难度。改善了校准标记搜寻的操作。



M. 多个mark的补正

对于多个矩阵排列的设计图案，机器会重
复扫描每一个mark并进行巡边切割。这样提高了
印刷和切割的生产效率。

•使用Graphtec Studio或者Cutting Master 3
才能使用这些功能。

A. 小区域分割后的补正

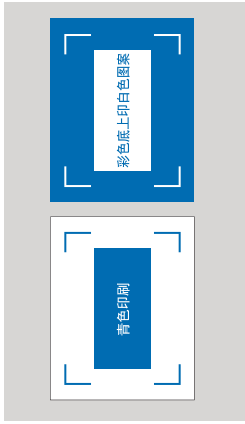
沿送纸方向检测完纸中段的mark后，对分
割后的区域做4点坐标轴补正，这个功能保证了长
尺寸介质的巡边切割的精度。

•这个功能仅在使用Graphtec Studio或者
Cutting Master 3时有效。

定位传感器感度的 自动调节功能

NEW

基于记号的测量反射水平和实际介质的背景色，自
动设定校准标记感应传感器的灵敏度。记号颜色与
背景有对比时，记号就能被检测到，例如，白色的记
号在带有颜色的背景上就可被检测到。



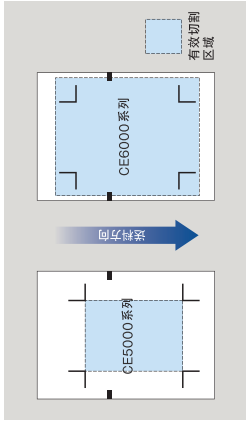
ARMS 先进的巡边切割系统

Advanced Registration Mark Sensing System

扩大了有效切割区域

NEW

第5代ARMS系统将切割区域扩展到标记
覆盖范围以外的区域，从而提高生产效率，减少介
质浪费。



C. 用ARMS拷贝

NEW

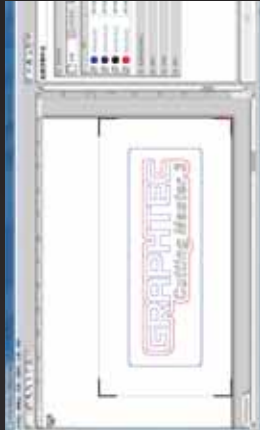
在控制板上增加了COPY键，用它来直接
进行多次拷贝，使复制切割数据更加方便。它也
支持包含了ARMS控制命令的切割数据，不用个
人电脑就可重复拷贝切割数据。

支持ARMS命令。

也支持控制校准标记感应系统(ARMS)的特
殊指令，ARMS设置参数可用给人电脑设定。

Cutting Master 2, Cutting Master 3
Graphtec Studio, Plotter Controller

标配优异的应用软件



用于Illustrator & CorelDRAW 的插件

Cutting Master 3

这个插件可将 Illustrator & CorelDRAW 生成的
设计发到刻绘机里，并可控制刻绘机。它有多种功
能，如生成校准标记，矩阵拷贝，并列布局显示，清除
设定，工具条件，切割工作设定，及其他，等等。

< 主要功能 >	
• 在预览窗口里编辑位置，直接扩大或缩小	• 用旋转、镜像、调整至适合形状，以及边界功能编辑字符
• 创建字符的外轮廓，识别轮廓及重叠	• 提取图像的轮廓 (bmp, tif, jpeg, 等图像格式)
• 依据或颜色输出，或输入辅助切割线以方便去除废料 (水平方向、垂直方向)	• 支持多个刻绘机的联机 and 之间的转换
• 用分组方式将切割对象分割成小部分	
• 支持多个刻绘机的接口和之间的转换	
支持的办公软件*OS	Windows 8/7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 到 10.8
支持的软件*V	Adobe Illustrator CS6/CS5/CS4, CorelDRAW X6/X5/X4

• 要了解有关与OS或应用软件兼容性问题，请参见Graphtec网站，或与Graphtec在您当地的代表联系

刻绘机控制软件

Plotter Controller

用这个软件，可从一台个人电脑上控制CE6000的各种设置，
提高工作和操作效率，在从应用软件打印菜单执行打印操
作时，该控制软件可从刻绘机的驱动程序中启动。它可以同时
与设计软件一起运行，这样，设计窗口和切割控制窗口都打
开，可以顺利地执行从图像设计到介质刻印的一系列任务。

< 主要功能 >	
• 设置切割条件	• 执行试切割
• 设置ARMS的参数，执行ARMS	• 设置数据转换 (以匹配输入介质的方向)
• 移动刀具的位置	• 设置刻绘机的原点
• 用快捷键操作	
支持的办公软件*OS	Windows 8/7/Vista/XP