



全新一代捷豹R系列裁膜机



北京星云
专业的刻绘设备提供商

捷豹 R系列 II代 具备顶尖和专业的裁膜机

网络接口，多人共享！
自动循边，多档压轮！
触摸按键，自动裁切！



产品特性:

压纸轮有多种压力可供选择 (新功能)

- 重刀压: 喷砂保护膜, 反光膜
- 中等刀压: 不干胶
- 轻刀压: 汽车隔热纸

一键安装驱动 (新功能)

- 多种笔参数设置
- 全切功能可切穿底材

触摸式控制面板 (新功能)

- 全新的触摸式控制面板易于使用, 坚固耐用。直观的设计使新用户能够方便地操作机器

自动裁切功能 (新功能)

- 用户可在刻字机上设置此功能, 在每项工作完成之后自动切除多余材料, 实现大规模生产的无人化 workflow

- 循边切割精准定位系统 (AASII)
- 保证 10米精准走纸
- 双端口 (USB, 串口) 连接
- 最高可达 600克的刀压
- 最高可达 1530 毫米/秒 的切割速度
- 最大可接受 0.8 毫米 (0.03 英寸) 厚度的介质



捷豹 R系列 II代

型号	RX II-61	RX II-101S	RX II-132S	RX II-183S	
形态	滚筒型				
最大切割宽度	610 毫米 (24")	1016 毫米 (40")	1320 毫米 (52")	1830 毫米 (72")	
最大切割长度	50米 (164ft)				
最大进纸宽度	810 毫米 (31.88")	1326 毫米 (52.2")	1635 毫米 (64.37")	2145 毫米 (84.44")	
最小进纸宽度	50 毫米 (1.97")				
压纸轮数量	2	3	4	5	
可接受的材料厚度	0.8 毫米 (0.03")				
驱动马达	DC 伺服马达				
切割刀压	5~600 克				
最大切割速度	1530 毫米 / 秒 (60 ips / Diagonal)				
加速度	4.2 G (重力)				
切割补正值	0~1.0 毫米 (增量 0.025 毫米)				
内存大小	16 MB				
传输接口	网络接口DRJ45 USB 2.0 和 串口 (RS-232C)				
控制指令	HP-GL, HP-GL/2				
机械分辨率	0.006 毫米				
软件分辨率	0.025 毫米				
距离精度	± 0.254 毫米或移动距离之 0.1%, 取大值				
重复精确度	± 0.1 毫米				
循边切割精准定位系统	标配 AAS II				
过切	有				
曲线和弧线平滑切割	有				
原点设置	有				
切割测试	有				
线性切割模式	有				
重复切割	有				
复制功能	有				
打孔功能	有				
控制面板	液晶显示屏 (20个汉字x 2行), 15 个按键, 1 个电源指示灯, 1 个绿灯				
电源供应	100 ~ 240 VAC 50/60 Hz (自动切换)				
电源功率	251.8 瓦				
外形尺寸	(HxWxD) 毫米	274.2*1098*273.5	1149*1614*606	1149*1923*606	1149*2433*760
	(HxWxD) 英寸	10.8*43.2*10.8	45.2*63.5*23.8	45.2*75.7*23.8	45.2*95.8*29.9
净重	25 公斤 (55 磅)	61.8 公斤 (136.2 磅)	71.5 公斤 (157.6 磅)	87.2 公斤 (192.2 磅)	
自动裁切功能	标配				
脚架	选配	标配			
置物栏	选配				
操作环境	温度	15° C ~ 30° C / 60° F ~ 86° F (操作温度)			
	湿度	25% ~ 75% 相对湿度 (操作温度)			

※ 作业系统: Windows 2000 / XP / 7 / Vista.
 ※ 上述规格资料依实际输出用途或材质将有所不同, 为了得到最佳的输出品质, 请定期的保养维护是必须。
 ※ GCC 星云保留更改上述规格的权利, 如有更改, 恕不另行通知。
 ※ 以上所列规格参数仅适用于使用GCC 认证之材料。

北京星云盛世科技有限公司
 地址: 北京市海淀区苏州街大河庄苑4号楼1519-1520
 联系电话: 010-82827228 82827229
 手机: 13701302811 13701300801

www.keziji.com.cn



北京星云
专业的刻绘设备提供商



GCC星云

一级代理暨维修中心