

GRAPHTEC -日本图技-

Cutting Plotter

FC8600 60/75/100/130/160 系列

NEW

在工作效率和操作方面，
为最高级别的砂砾滚轴型刻绘机



新功能

软件

包含改进后的设计用软件
Graphtec Studio
和Illustrator/Corel DRAW的插件
Cutting Master 3

ARMS5.0

功能强化了ARMS，
使得寻边切割的
准确度和工作效率得到了改善

网络用接口

标配了Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)，
方便网络连接使用

+ 追加功能 >>> 再追加了3个功能

ISM(IntelligentScanMode)

采用了新的扫描程序，
扩大了寻边切割中可使用的材料种类，
同时增加了检测出标记的概率。

连续模式

切割区域分块后的依次轮廓切割，
改善了长尺寸寻边切割时的
高精度的对位和走纸。

支持EPS格式

GraphtecStudio能导入EPS格式文档，
加强了和市场上普及了的设计软件之间的互换性。

※ 支持新功能的最新的固件和软件刊载在Graphtec公司网站上。

www.graphtecchina.com

该级别中性能最高的刻绘机

首发的FC8600系列刻绘机,提供了更高的工作效率和更简单的使用方法

该级别中最快的切割速度

最快切割速度1485毫米/秒,提高了工作效率。

该级别中最高切割力

最高切割力5.88N(600gf),支持多种多样的应用。
增加了可以切割材料的厚度。

超群的长尺寸走纸安定性

保证15米的走纸精度^(※1)

介质蓝和可分3段调节压力的压轮^(※2),提供了更安定的走纸性能,支持更多宽幅的切割材料。

※1: Graphtec指定的切割材料和条件。

※2: 中间的压轮使用的功能,两端的压轮可分2段调节压力。



支持所有要求的5种尺寸

可切割61cm(24英寸)至162cm(64英寸)宽的产品系列

FC8600-160	←162cm (64 in.)→	材料
FC8600-130	←137cm (54 in.)→	
FC8600-100	←106cm (42 in.)→	
FC8600-75	←76cm (30 in.)→	
FC8600-60	←61cm (24 in.)→	



标签/标贴(小尺寸的导边切割)



服装制版



墙上广告(室内外招牌)



广告设计(大尺寸的导边切割)



交通标牌(高强度反光膜)

*推荐使用切割刀片CB15UA和CB15UA-K30。
对有些反光膜,建议加厚底纸。

功能加强,生产效率更高

带ARMS拷贝 NEW

新的第五代ARMS5.0提供了高精度的导边切割。复制多个切割数据时,支持含ARMS命令的切割数据。复制多个数据时,没有电脑也能完成。这大幅度提高了工作效率。横切功能打开时,介质可以通过横切刀横切分割。



内置网络用接口 NEW

标配了USB2.0(full speed), RS-232C和Ethernet(10BASE-T/100BASE-TX)。通过这些接口,在局域网内就可共享这些刻绘机。可以一台电脑连接一台刻绘机,也可以多台电脑连接多台刻绘机。



标配优异的应用软件



<主要特点>

- 在预览窗口里编辑位置,直接扩大或缩小
- 创建字符的外轮廓,识别位置及重叠
- 依据颜色输出,或输入辅助切割线以便去除废料(水平方向,垂直方向)
- 用分组方式将切割对象分割成小部分
- 支持多个刻绘机的联机及之间的转换

*1: 要了解有关与 OS 或应用软件兼容性问题,请联系 Graphtec 网站,或与 Graphtec 在当地的代表处联系

*2: CuttingMaster3 不支持 CorelDRAW Essentials。

标配软件 NEW

用于Illustrator & CorelDRAW的插件

Cutting Master 3

这个插件可将Illustrator & CorelDRAW生成的切割数据发送到刻绘机里,并可用来控制刻绘机。它有多种功能,如生成校准标记,矩阵拷贝,分段/分片切割,排版的设定,工具条件,切割工作设定,及其他功能。

支持的 办公软件 OS ¹⁾	Windows 8/7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 至 10.8
支持的软件 ²⁾	Adobe Illustrator CC/CS6/CS5/CS4, CorelDRAW TM X6/X5/X4



<主要特点>

- 使用图形插入,多种类线条,等进行设计
- 使用旋转,缩放,变形等进行文本编辑
- 轮廓线自动输出(支持 BMP, TIFF, JPEG 等图像格式)
- 同时连接使用多台刻绘机
- 能打开 EPS,DXF 格式的文件或者其他光栅格式文件

标配软件 NEW

设计用软件

Graphtec Studio

使用方法简单的个性化设计的应用软件。用分布在绘图区域周围的图标就可方便地生成原始设计,该软件还有自动整形,加阴影和编辑等增强功能。它也可以设定刻绘机上的切割条件及其它的功能。Graphtec Studio支持打开EPS格式的文件。比如, Graphtec Studio可以打开Adobe Illustrator和Corel Draw等设计软件做好的文件。

支持的办公软件 OS ¹⁾	Windows 8/7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 至 10.8
--------------------------	---

功能加强,生产效率更高

操作直观,使用简便

更大的LCD和操作简单的操作键,能更方便地设定FC8600。设定通过光标显示就能完成,且能使用数种语言。



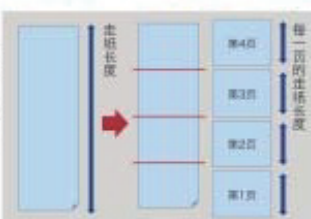
支持点线切割

点线切割是通过控制切割力来提高穿透量而不是刀片的上下运动而实现的,提高了工作效率。它适于轮廓切割,POP标牌的折线制作以及贴花的切割。



自动分组

自动分组是一项新功能,它自动将很长的切割材料按顺序分割成小份而中间没有间隔,从而无缝完成成长尺寸的加工制作。介质的移动由于分割而最小化,从而提高了精度。



双用户配置

一台机可为2个用户单独保存切割条件。每个用户可设定8个切割条件。2个用户间通过FAST键进行切换。一台机可在数个用户间共享,或用户数个不同的使用目的。



切割和绘图的双工具配置 (选件)

它拥有一支笔和一把刀。刀用于对图案轮廓进行穿孔切割。该工具会在需要时自动切换为切割和绘图。



- 介质存储部分可以增加至同时安装3个卷材 (选件)
- 变更脚架的方向,可以对应的从机器前面或后面来安装介质



- <主要特点>**
- 设置切割条件
 - 试切割
 - 设置 ARMS 的参数,执行 ARMS
 - 数据旋转 (以匹配载入介质的方向)
 - 移动刀架的位置
 - 设置制绘机的原点
 - 用快捷操作

制绘机控制软件 Plotter Controller

用这个软件,可从一台个人电脑上对 FC8600 进行各种设置,提高工作和操作效率。在从应用软件的打印菜单执行打印操作时,该控制软件可从制绘机的驱动程序中启动。它可以同时与设计软件一起运行,这样,设计窗口和切割控制窗口都打开,可以顺利地执行从图设计到介质切割的一系列任务。

无限制
命令物件 OS¹⁾ Windows 8/7/Vista/XP

Cutting Master 2¹⁾

支持的 办公物件 OS ¹⁾	Windows 8/7/Vista/XP/2000 Mac OS 10.2 至 10.6 (不支持 Classic 系统)
支持的 软件物件 ²⁾	Win Adobe Illustrator 8 至 CC CorelDRAW 10 至 X5 Mac Adobe Illustrator 10 至 CC

这个插件可将Illustrator&CorelDRAW生成的矢量图发到制绘机里,并可控制制绘机。

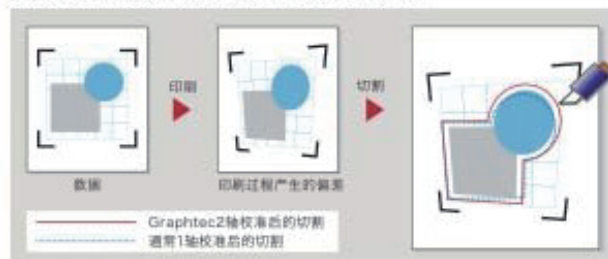
¹⁾ 可从 Graphtec 的 Web 网站上下载。无支持 ARMS 切割范围扩展功能

改进了的 ARMS5.0, 用于高精度切割

ARMS 先进的寻边切割系统 Advanced Registration Mark Sensing System

4 坐标轴的4点校准

这是世界最高水平的校准功能,用来校准X轴和Y轴的偏差。更精确的校准,提高了巡边切割的可靠性和质量。



多个mark的校正

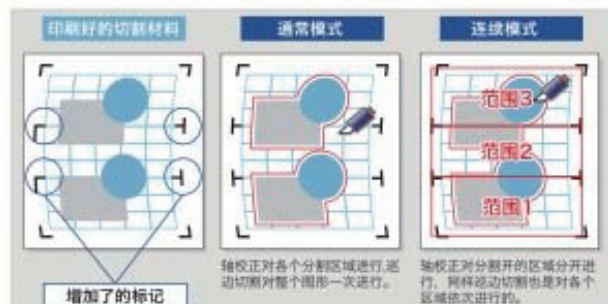
对于多个矩阵排列的设计图案,机器会自动扫描每一个mark并进行巡边切割。这样提高了印刷和切割的工作效率。

*该功能在使用 Graphtec Studio, Cutting Master 3 和 Cutting Master 2 软件时是可以使用的。

A 小区域分割后的补正 NEW

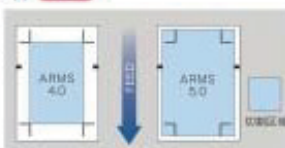
4点轴补正是对分割开的各个区域进行的。通常模式下,检测走纸方向中央的标记后,切割整个图形。新的连续模式下,依次对各个分割后的区域进行切割。减少了切割过程中材料的移动,覆盖材料和较重的材料的切割精度得到了改善。

*通常模式在 Graphtec Studio, Cutting Master 2/3 和制绘机控制软件环境中才可以使用。连续模式在 Graphtec Studio (Ver.2.1.200 后) 和 Cutting Master 3 (Ver.2.1.211 后) 环境下才可以使用。该功能,只在固件版本 2.10 后可以使用。使用材料必须是规格范围内的材料。根据材料表面的状态和印刷质量,标记检测不出的情况也是有的。



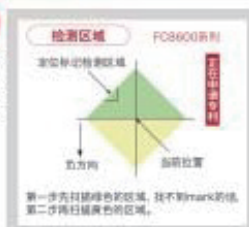
扩大了有效切割区域 NEW

第5代 ARMS 系统将切割区域扩展到标记覆盖范围以外的区域,从而提高生产效率,减少介质浪费。



自动检测定位标记 NEW

第一个定位标记将在较大的搜索区域里被自动检测到,从而降低了手动移动传感器定位的难度。改善了校准标记搜索的操作。



ISM (Intelligent Scan Mode) NEW

ISM 采用了新的扫描程序,不仅扩大了可以切割的材料种类,同时缩短了标记的检测时间和增加了成功率。之前检测困难的带颜色的材料,覆盖带光泽的材料,现在都能检测出。

*使用材料必须是规格范围内的材料。根据材料表面的状态和印刷质量,标记检测不出的情况也是有的。该功能仅支持版本为 2.10 之后的固件。

定位传感器感度的自动调节功能

基于记号的测量反射水平和实际介质的背景色,自动设定校准标记感度传感器的灵敏度。记号颜色与背景有对比时,记号就能被检测到。例如,白色的记号在带有颜色的背景上就可被检测到。

规格						
项目		FC8600-60	FC8600-75	FC8600-100	FC8600-130	FC8600-160
CPU		32-bit CPU				
配置		砂砾滚轴型				
驱动方式		数字式伺服驱动				
最大切割面积 (W x L)*1		610 mm x 50 m	762 mm x 50 m	1067 mm x 50 m	1372 mm x 50 m	1626 mm x 50 m
精度保证的切割面积 (W x L)*2		590 mm x 15 m	742 mm x 15 m	1043 mm x 10 m, 894 mm x 15 m	1342 mm x 10 m, 894 mm x 15 m	1603 mm x 10 m, 894 mm x 15 m
可安装介质的尺寸	最小	50 mm				
	最大	770 mm	920 mm	1224 mm	1529 mm	1850 mm
最大横切宽幅		734 mm	886 mm	1191 mm	1496 mm	1750 mm
压轮数目		2个	2个	3个	3个	4个
最大切割速度		1485 mm/s (呈45°角方向)				
轴方向加速度		最大 39.2 m/s ² (4 G) 分 8 段				
切割力		最大 5.88 N (600 gf) 分 48 段				
机械分辨率		0.005 mm				
软件编程分辨率		GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01 mm, HP-GL™: 0.025 mm				
距离精度 *2		最大为移动距离的0.1 mm或0.1 %				
重复精度 *2		打印时 最大 0.1 mm 至 2 m				
最小字符尺寸		约 3 mm见方数字 (随字体和介质类型变化)				
可安装的刀笔数量		标准为1个工具 (刀、笔或压痕工具); 选配2个工具 (刀和笔)				
刀片种类		超硬钢 (0.9 mm or 1.5 mm 直径)				
笔的类型		水性纤维头笔、油性圆珠笔				
压痕工具		钢笔头 1.2 mm直径, 需要选项 (PPA33-TP12)				
适用介质类型 *3		不干胶 (乙烯树脂型, 荧光型, 反射型, 高强度反射膜) 达 0.25 mm 厚, 喷砂工艺用橡胶保护膜 最大 1 mm 厚				
压痕适用纸		普通纸 0.06 至 0.13 mm 厚				
调整用点灯源		小车内置				
横切刀		小车内置				
点线切割功能		有 (通过控制刀压进行操作)				
定位标记检测系统		通过光学传感器扫描定位标记 (ARMS5.0), 分割区域和多标记校正, 4点轴校正, 标记自动检测				
电脑接口		USB2.0 (Full speed), RS-232C, and Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)				
缓冲内存		2 MB				
指令组		GP-GL / HP-GL™ 模拟 (由菜单或命令下达, 从GP-GL, HP-GL™选出, 或自动检测)				
条件设定		双用户配置 (每个用户可保存8种切割条件)				
显示屏		LCD (3英寸,背景照明灯)				
电源		100 至 240 V AC, 50/60 Hz				
电力消耗		最大 160 VA				
操作环境		温度: 10°C 至 35°C; 湿度: 35 % 至 75 % RH (无冷凝)				
保证精度环境		温度: 16°C 至 32°C; 湿度: 35 % 至 70 % RH (无冷凝)				
外部尺寸(W x H x D)		约为 1128 x 715 x 1219 mm	约为 1278 x 715 x 1219 mm	约为 1578 x 715 x 1219 mm	约为 1878 x 715 x 1219 mm	约为 2138 x 715 x 1219 mm
重量		约为 38 kg (含脚架)	约为 42 kg (含脚架)	约为 46 kg (含脚架)	约为 54 kg (含脚架)	约为 59 kg (含脚架)
包括的软件 *4		Windows 驱动程序, Graphtec 工作室, 切割大师 3, 刻绘机控制器				
兼容的操作系统 *4		Windows 8 (8 / Pro / Enterprises) Windows 7 (Ultimate / Enterprise / Professional / Home Premium) Windows Vista (Ultimate / Enterprise / Business / Home Premium / Home Basic) Windows XP (Professional / Home Edition) Macintosh OS 10.5.8 to 10.8				
兼容标准		安全规格 UL60950-1, cUL, CE mark, KC mark (Low voltage and EMC) EMC规格 FCC-A, EN55022-A				

*1: 同时安装刀笔时, 最大切割宽幅有变动。(FC8600-60: 601 mm, FC8600-75: 753 mm, FC8600-100: 1053 mm, FC8600-130: 1352 mm, FC8600-160: 1613 mm)

*2: 在Graphtec指定的切割条件及介质下工作。在长尺寸切割时, 使用了介质垫。

*3: 推荐使用切割刀片CB15UA和CB15UA-K30。对有些反光膜, 建议加厚底纸。

*4: 要了解有关OS或应用软件兼容性问题, 请参见Graphic网站, 或与Graphic在您当地的代表处联系。

选配		
项目	型号	描述说明
介质存储架	RSK0020	For FC8600-60 (滚轴, 固定支架)
	RSK0021	For FC8600-75 (滚轴, 固定支架)
	RSK0022	For FC8600-100 (滚轴, 固定支架)
	RSK0023	For FC8600-130 (滚轴, 固定支架)
	RSK0024	For FC8600-160 (滚轴, 固定支架)
	ECK0009	笔架组件
笔架	OPH-A21	固定介质用法兰
法兰	OPH-A22	一个压轮

供货			
项目	型号	描述说明	包装
刀架	PHP33-CB09N-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U 系列)	1 套/包
	PHP33-CB15N-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U 系列)	1 套/包
	PHP35-CB09-HS	用于直径0.9mm的刀片 (CB09U 系列)	1 套/包
	PHP35-CB15-HS	用于直径1.5mm的刀片 (CB15U 系列)	1 套/包
	CB09UB-5	0.9mm直径超硬刀片	5 片/包
	CB09UB-K60-5	0.9mm直径, 用于切割薄膜	5 片/包
刀片	CB15U-5	直径1.5mm 超硬刀片	5 片/包
	CB15U-K30-5	1.5mm dia, 30°, 用于切割磨砂保护膜	5 片/包
	CB15U-K20-2SP	1.5mm dia, 20°, 用于切割磨砂保护膜	2 片/包
	CB15UA-5	1.5mm dia, 用于切割高强度反射膜	5 片/包
	CB15UA-K30-5	1.5mm dia, 30°, 用于切割高强度反射膜	5 片/包
	CB15UB-2	直径1.5mm 用于切割小字符	2 片/包
横切刀	CT01H	标准型	1 片/包
	CT02U	耐久型	1 片/包
纤维头笔笔架	PHP31-FIBER	用于 KF700 系列	1 套/包
	KF700-BK	黑色笔	10 支/盒
	KF700-RD	红色笔	10 支/盒
水性纤维头笔	KF700-BL	蓝色笔	10 支/盒
	PHP34-BALL	用于 KB700 系列	1 套/包
圆珠笔笔架	KB700-BK	黑色笔	10 支/盒
	PPA33-TP12	直径1.2mm	1 套/包

标准附件		
项目	数量	描述说明
电源线	1	电缆类型根据目标范围进行调整
刀架	1	CB09 系列切割刀片的PHP33-CB09N-HS
刀片	1	CB09UB, 0.9mm 直径超硬刀片
纤维头笔笔架	1	PHP31-FIBER for KF700 系列 纤维头笔
水性纤维头笔	1	KF700-BK (黑墨水)
脚架	1	脚架组件
卷材存储架	1	滚轴和固定件组件 (安装在脚架上)
介质垫	PG0039	用于 FC8600-60
	PG0040	用于 FC8600-75
	PG0041	用于 FC8600-100
	PG0042	用于 FC8600-130
USB 线	PG0043	用于 FC8600-160
DVD-ROM	1	用户手册, Windows驱动软件, 软件 (Plotter Controller, Cutting Master 3, Graphtec Studio)
使用手册	2	简易和安全使用手册

本手册中所列品牌名和产品名均为各自所有者的商标或注册商标。
规格如有变更, 恕不另行通知。

GRAPHTEC
Graphtec Corporation

日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋1104-05室 200051

电话: 021-52366199 传真: 021-52121700

咨询: info@graphtecchina.com

北京星云盛世科技有限公司

电话: 010-82827228/29

地址北京市海淀区中关村苏州街3号大河庄苑4号楼1519-1520



北京星云
专业的刻绘设备提供商

Website <http://www.graphtecchina.com>

Website <http://www.keziji.com.cn>